

AZEK Trimboards es el marca número uno en tablas de molduras. Los productos AZEK son el alternative perfecta a la madera para todas aplicaciones que no soportan cargas ni tensión.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

- Almacene los productos de acabado AZEK sobre una superficie plana y nivelada.
- Dado que los productos de acabado AZEK son más flexibles que la madera, pueden ajustarse a superficies dispares.
- Los productos de acabado AZEK tienen una densidad comparable con el pino y deben manejarse de la misma manera que éste a fin de evitar daños.
- Las unidades AZEK se envían de fábrica dentro de una cubierta protectora. Si se ha retirado la cubierta, tenga cuidado de mantener el producto libre de suciedad y otras partículas extrañas dentro del sitio de trabajo. Si el producto se ensucia, límpielo después de la instalación.

CORTE

- Los productos AZEK pueden cortarse empleando las mismas herramientas utilizadas para cortar madera.
- Las cuchillas de carburo sinterizado diseñadas para cortar madera sirven a la perfección. Evite el uso de cuchillas de corte con dientes metálicos finos.
- La fricción excesiva, el mal soporte de la tabla o la utilización de herramientas desgastadas o manejadas de manera inapropiada pueden provocar bordes de corte ásperos.

PERFORACIÓN

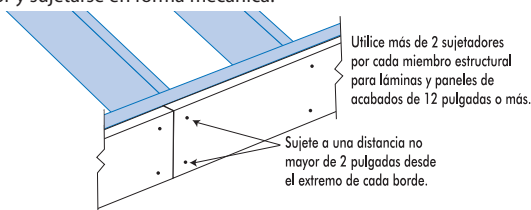
- Los productos AZEK pueden perforarse empleando las mismas herramientas que se utilizan para perforar madera.
- La perforación de los productos AZEK es similar a la perforación de madera dura. Tenga cuidado de evitar la acumulación de calentamiento por fricción.
- Es necesario eliminar constantemente de los productos AZEK las virutas que se acumulan en el orificio de perforación.

RANURADO

- Los productos AZEK pueden ranurarse empleando brocas ranuradoras y las mismas herramientas utilizadas para ranurar madera.
- Se recomienda el uso de brocas ranuradoras de carburo sinterizado.
- El ranurado de los productos AZEK ofrece un borde liso y limpio.

SUJECIÓN

- A fin de lograr mejores resultados, utilice sujetadores para el acabado y el revestimiento de madera.
- Los cierres cuentan con un vástago más delgado, punta roma y cabeza completamente redondeada.
- Con el propósito de aprovechar el rendimiento de los productos AZEK, utilice un sujetador de larga duración como, por ejemplo, los fabricados con acero inoxidable o galvanizados por inmersión en baño caliente.
- No deben utilizarse grapas, puntillas pequeñas ni clavos de alambre.
- Los sujetadores deben tener el largo suficiente para penetrar la capa inferior de madera sólida (1 1/2 pulgadas como mínimo).
- Pueden emplearse pistolas estándar de clavos con los productos de acabado AZEK.
- Al igual que con la madera, utilice 2 sujetadores por cada miembro estructural para aplicaciones de paneles de acabado. Los paneles de acabados de 12 pulgadas o más, así como las láminas, requerirán sujetadores adicionales. Véase la Figura 1 más adelante.
- Los sujetadores deben instalarse a una distancia no mayor de 2 pulgadas desde el extremo de cada borde. Véase la Figura 2 más adelante.
- Los productos AZEK deben sujetarse en una capa inferior plana y sólida. Es importante evitar la sujeción de los productos AZEK en áreas huecas o dispares.
- Por lo regular, no se requiere la perforación previa, excepto que se utilicen sujetadores largos o que el producto se instale en lugares que presenten temperaturas bajas.
- Las láminas de 3/8 y 1/2 pulgada sólo deben usarse cuando se aplican sobre una capa inferior sólida. Estos perfiles deben pegarse a la capa inferior y sujetarse en forma mecánica.

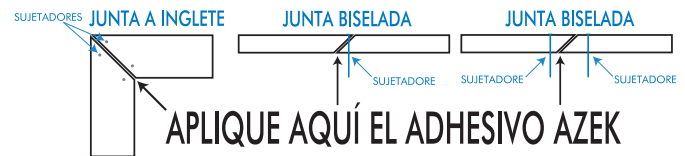


PINTURA

- Los tablas de molduras AZEK no necesitan pintarse para crear una protección, pero se puede aplicar pintura en ellas sin inconvenientes.
- Utilice pintura 100% látex acrílica con un valor de reflexión de luz (LRV) de 55 o superior.
- Para colores más oscuros (valor de fecundación de luz de 54 o menor), se deben usar pinturas diseñadas específicamente para ese tipo de aplicación, como los revestimientos Sherwin-Williams VinylSafe™.
- Observe las recomendaciones del fabricante de la pintura para su aplicación.
- Las superficies de AZEK deben estar limpias, secas y libres de todo material extraño como suciedad, aceite, grasa u otros contaminantes que puedan aparecer del traslado, almacenamiento o instalación del producto antes de pintar.
- El ciclo de humedad es uno de los principales motivos de fallas de la pintura sobre madera. Puesto que los productos AZEK no absorben la humedad, las pinturas duran más tiempo en los productos AZEK que en la madera.
- Debido a que los productos AZEK prácticamente no tienen absorción de la humedad, lleva más tiempo que se cure la pintura sobre un material AZEK que en madera. Generalmente, las pinturas en los productos AZEK estarán secas al tacto, pero el secado completo puede llevar hasta 30 días, dependiendo de la humedad y temperatura.

PEGADO

- A fin de lograr mejores resultados y evitar la separación de juntas, pegue con el pegamento AZEK Adhesive todos los productos AZEK a las juntas AZEK como alrededores de ventanas, largos tramos de impostas, etcétera.
- La junta pegada debe asegurarse con un sujetador y/o sujetarse en cada lado de la junta para permitir un tiempo adecuado de unión.



- El pegamento AZEK Adhesive permite un tiempo de trabajo de 10 minutos y la curación completa se logra en 24 horas.
- Si se utilizan cementos estándar para PVC, tenga en consideración que, por lo regular, estos productos se curan rápidamente lo que permite un tiempo limitado de trabajo y puede reducir la resistencia del pegamento.
- Las superficies que se vayan a pegar deben estar lisas, limpias y en completo contacto entre sí a fin de lograr mejores resultados.
- Pueden utilizarse varios adhesivos para unir los productos AZEK con otras capas inferiores. Consulte las instrucciones del fabricante del adhesivo para determinar la idoneidad.

EXPANSIÓN Y CONTRACCIÓN

- Los productos AZEK se expanden y contraen debido a cambios en la temperatura.
- La sujeción adecuada del material AZEK a todo lo largo ayudará a reducir la expansión y la contracción.
- Una vez sujetados adecuadamente, deje libre un espacio de 1/8 de pulgada por cada 18 pies de producto AZEK para las expansiones y las contracciones. Las juntas entre las piezas de AZEK deben pegarse a fin de eliminar la separación de las juntas. Véase la sección "Pegado".
- Cuando se pegan los claros en un tramo largo de productos AZEK, deje libre un espacio para expansión y contracción en los extremos del tramo.

EXTENSIÓN

- Los productos AZEK no deben usarse en aplicaciones que deban soportar cargas, pero sí intercalados en aplicaciones como impostas, falso plafón y cielorraso. El material AZEK debe instalarse sobre un apoyo sólido.
- En la instalación de plafones:
 - Al fijar más de 16 pulgadas en el centro, use un producto de 5/4 AZEK.
 - Cuando use el panel para bordes AZEK, sujete cada 30.48 cm (12 pulg.) o menos.
 - Instale el panel para bordes AZEK de manera perpendicular a la estructura.
- En la instalación de techos:
 - Al fijar más de 16 pulgadas en el centro, use un producto de 5/4 AZEK más delgado, sujete cada 40.64 cm (16 pulgadas) o menos.
 - Si la temperatura al momento de la instalación es de 40 grados Fahrenheit o menor, entonces se requiere disminuir la distancia entre los intervalos a 30.48 cm (12 pulg.).
- Nunca extienda los productos AZEK más de 60.96 cm (24 pulgadas). Una buena fijación ayudará a reducir la posibilidad de un movimiento excesivo de expansión y contracción.

SI DESEA INFORMACIÓN ADICIONAL:
VISITE WWW.AZEK.COM O LLAME AL (866)-549-6900.